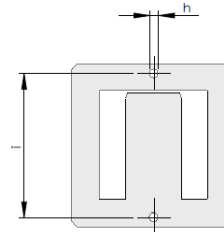


Fig.1  
M 55 - M 102

Fig.2  
M 42



M-Bleche nach DIN EN 60740-1 / M-laminations according DIN EN 60740-1

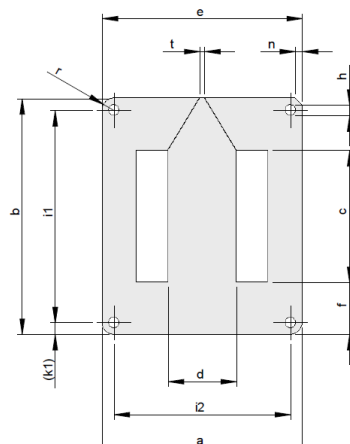
Abmessung / Dimensions Fig. 1 + 2

Nennmaß (mm)	Toleranz ±1/2 IT 12
Bereich	mm
≤ 3	± 0,050
> 3... 6	± 0,060
> 6... 10	± 0,075
> 10... 18	± 0,090
> 18... 30	± 0,105
> 30... 50	± 0,125
> 50... 80	± 0,150
> 80...120	± 0,175
> 120...180	± 0,200
> 180...250	± 0,230
> 250...315	± 0,260
> 315...400	± 0,285
> 400...500	± 0,315

Typ	a ±1/2 IT12	b ±1/2 IT12	c ±1/2 IT12	d ±1/2 IT12	e ±1/2 IT12	f	h JS 14	i ±1/2 IT12	(k1)	m	r	t
M 42	42	42	30	12	30	6	3,5	36	3	2	2	ca.0,1
M 55	55	55	38	17	38	8,5	3,5	47	4	2,5	2,5	ca.0,1
M 65	65	65	45	20	45	10	4,5	56	4,5	2,5	2,5	ca.0,1
M 74	74	74	51	23	51	11,5	4,5	64	5	2,5	2,5	ca.0,1
M 85	85	85	56	29	56	14,5	4,5	75	5	3	3	ca.0,1
M 102	102	102	68	34	68	17	5,5	91	5,5	3	3	ca.0,1

Gewicht/Weight kg/1000	
0,5 mm	0,35mm
4,6	3,2
8,5	5,8
11,8	8,1
15,5	10,6
21,9	15,0
31,0	21,3

Der Trennlufspalt am Mittelschenkel ist zur Minimierung der magnetischen Verluste und zur Optimierung der Verarbeitbarkeit als Mini-Lufspalt mit ca. 0,1 mm ausgeführt. Auf Wunsch können auch andere Luftspalte geliefert werden.  
 The separating air gap located at the center leg is a mini air gap of about approx. 0,1 mm, which serves reducing magnetic losses and improving processing. On request, air gaps can vary according to customers needs.



MD-Bleche / MD-laminations  
 Abmessungen / Dimensions

Typ	a	b	c	d	e	f	h	i1	i2	(k1)	n	r	t
MD 85	85	100	56	29	56	22	4,5	90	75	5	3	5	2

Gewicht/Weight kg/1000	
0,5 mm	0,35mm
26,5	18,2